



ELEKTRO

Roggentalstraße 2 | DE-73312 Geislingen

Tel: +49 (0) 7162 970 775

Fax: +49 (0) 7162 970 774

Email: office@karl-wetzels.com

Internet: www.karl-wetzels.com

Documentation technique

RotaFlex 150 Plieuse d'isolant

Téléphone : +49 (0) 7331 305522 0

par e-mail an : office@karl-wetzels.com

www.karl-wetzels.com

Contenu

1	Introduction	6
1.1	Nom et désignation du type de produit	6
1.2	Informations sur le fabricant	6
1.3	Groupe-cible	6
1.4	Cycles de vie de la machine	6
2	Sécurité	7
2.1	Utilisation conforme à ce nom	7
2.2	Utilisation abusive prévisible.....	7
2.3	Symboles et conseils.....	7
2.4	Sécurité.....	7
2.5	Panneaux sur la machine.....	7
2.6	Équipement de protection individuelle.....	8
2.7	Dispositifs de protection, arrêt d'urgence.....	8
2.8	Consignes de sécurité spéciales	8
2.8.1	Transport, montage, mise en service	8
2.8.2	Opération	8
2.8.3	Nettoyage, entretien, entretien.....	9
2.8.4	Déclassement, démantèlement, élimination.....	9
2.9	Que faire en cas d'urgence	9
2.10	Devoir de diligence de l'exploitant	9
2.11	Devoir de diligence de l'utilisateur	9
2.12	Délais pour les inspections périodiques	9
3	Produit	10
3.1	Fonctionnement général de la machine.....	10
3.2	Composants	10
3.3	Les commandes et leur fonction	10
3.4	Spécifications	10
3.4.1	Plaque	10
3.4.2	Dimensions et poids.....	10
3.4.3	Électricité	10
3.4.4	Mécanique	10
3.4.5	Pneus.....	11
3.4.6	Hydraulique.....	11
3.4.7	Consommation d'énergie.....	11
3.4.8	Émissions.....	11

3.5	Limites de fonctionnement et de stockage	11
4	Transport, emballage et stockage	12
4.1	Exigences relatives au personnel à exécuter.....	12
4.2	Levage et transport	12
4.3	Emballage	12
4.3.1	Enlever	12
4.3.2	Disposer	12
4.4	Stockage.....	12
5	Installation et montage	13
5.1	Exigences relatives au personnel à exécuter.....	13
5.2	Exigences pour le site d'installation	13
5.3	Assemblage de la machine	13
6	Commande	14
6.1	Exigences relatives au personnel à effectuer.....	14
6.2	Marche/arrêt de la machine et vitesse	14
6.3	Paramètres sur la machine.....	14
6.4	Travailler avec la machine	14
7	Opération	15
7.1	Exigences relatives au personnel à exécuter.....	15
7.2	Instructions pour un fonctionnement en toute sécurité	15
7.3	Signaux d'avertissement sur la machine	15
7.4	Contrôles	15
7.4.1	Panneau de configuration.....	15
7.4.2	Télécommande	15
7.4.3	Appareil de levage	15
7.5	Flux de travail	15
7.5.1	Connectez-vous.....	15
7.5.2	Flux de travail 1.....	15
7.5.3	Flux de travail 2.....	15
7.5.4	Déconnexion	16
7.6	Fonctions secondaires	16
7.7	Modules supplémentaires.....	16
8	Entretien et réparation	17
8.1	Exigences relatives au personnel à effectuer.....	17
8.2	Calendrier d'entretien	17
8.3	Électricité.....	17

Contenu

8.4	Mécanique	17
8.5	Pneus	17
8.6	Hydraulique	17
9	Maintenance d'urgence	18
10	Interfaces	20
11	Liste des pièces de rechange	21
12	Documentation du fournisseur	22
13	Déclassement/démantèlement/élimination.....	23
14	Plans et dessins techniques	24
14.1	Électricité	24
14.2	Mécanique	24
14.3	Pneus	24
14.4	Hydraulique	24
15	Protocoles/Certificats.....	25

1 Introduction

1.1 Nom et désignation du type de produit

Produit: Plieuse d'isolant RotaFlex 150
Désignation du type : RF150

1.2 Informations sur le fabricant

Nom: Systèmes de fabrication ÉLECTRIQUES
Adresse: Roggentalstrasse 2, DE-73312 Geislingen
Messagerie électronique: office@karl-wetzel.com
Téléphone: +49 7331 / 305522 0

1.3 Groupe-cible

Ce manuel d'instructions est destiné au personnel suivant :

- Installationspersonnel
- Opérateur
- Personnel d'entretien

1.4 Cycles de vie de la machine

La machine passe par les cycles de vie suivants :

- Transport
- Assemblée
- Opération
- Entretien
- Démantèlement
- Disposition

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme à ce nom

La machine est conçue pour plier des bandes isolantes jusqu'à 150 mm de large.

2.2 Utilisation abusive prévisible

La machine ne doit pas être utilisée à d'autres fins. Les abus prévisibles suivants ne sont pas autorisés :

- Usinage de pièces non destinées à la machine
- Mesures indépendantes de transformation ou de réparation
- Faites fonctionner la machine sans la surveillance de l'opérateur
- Utilisation de matériel inapproprié

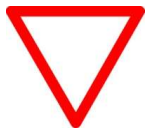
2.3 Symboles et conseils

Les instructions utilisent des symboles, des mots d'avertissement et des instructions pour avertir des dangers et assurer un fonctionnement en toute sécurité. Les symboles sont illustrés et expliqués ci-dessous.



DANGER

Ce mot d'avertissement indique un danger imminent.
Le manque d'attention peut entraîner les blessures les plus graves, voire mortelles.



AVERTISSEMENT

Ce mot d'avertissement indique un danger imminent.
Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves.



PRUDENCE

Ce mot d'avertissement indique un danger imminent.
Le manque d'attention peut entraîner des blessures mineures.



INDICE

Ce symbole indique un danger imminent.
Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages matériels.

2.4 Sécurité

Lisez et suivez les instructions de ce manuel d'utilisation pour utiliser la machine en toute sécurité.
N'effectuez pas vous-même de modifications ou de réparations sur l'appareil.

2.5 Panneaux sur la machine

Les signes suivants sont fixés sur la machine :

**Porter des lunettes de sécurité**

Portez des lunettes de sécurité pendant le fonctionnement.

Éviter les blessures aux mains

Attention aux blessures aux mains et aux ecchymoses

2.6 Équipement de protection individuelle

**Chaussures de travail de protection**

Portez des chaussures de travail protectrices.

**Lunettes de protection**

Portez des lunettes de sécurité.

2.7 Dispositifs de protection, arrêt d'urgence

La machine est équipée d'une protection d'intervention et d'un bouton d'arrêt d'urgence.

2.8 Consignes de sécurité spéciales

2.8.1 Transport, montage, mise en service

La plieuse est équipée de 2 boulons à œil avec lesquels la machine peut être soulevée et transportée en toute sécurité avec un support de charge. La machine doit être installée et fixée sur une surface stable et sans vibrations (table).

2.8.2 Opération

Le personnel d'exploitation est considéré comme celui qui a lu et compris le mode d'emploi. En outre, la personne doit être mandatée par le superviseur.

Les travaux sur l'équipement électrique de la machine ne peuvent être effectués que par un électricien qualifié ou par des personnes instruites sous la direction et la supervision d'un électricien qualifié conformément aux règles électrotechniques.

Un travailleur qualifié est une personne qui, sur la base de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience ainsi que de sa connaissance des dispositions pertinentes, est en mesure d'évaluer le travail qui lui est confié et d'identifier les dangers éventuels.

Le mode d'emploi doit être lu, compris et observé par le personnel d'exploitation pendant tous les travaux qui se présentent. La machine ne peut être utilisée que par des opérateurs formés. Tous les dispositifs de protection doivent être fonctionnels et actifs. La zone de travail de la machine doit être facilement accessible et conforme aux exigences légales.

2.8.3 Nettoyage, entretien, entretien

En cas de nettoyage, d'entretien ou d'entretien, la machine doit être mise hors tension. L'entretien ou les modifications ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié (fabricant).

2.8.4 Déclassement, démantèlement, élimination

Lorsque la machine est mise hors service, elle peut être remise au fabricant pour élimination gratuite. L'élimination doit être effectuée conformément aux dispositions pertinentes et doit être signalée au fabricant.

2.9 Que faire en cas d'urgence

Si une situation dangereuse supposée ou réelle se présente, l'arrêt d'urgence doit être activé et le point de danger éliminé par du personnel qualifié. Dans tous les cas, le fabricant peut être consulté.

2.10 Devoir de diligence de l'exploitant

Pour un fonctionnement en toute sécurité, l'opérateur de la machine doit respecter les obligations suivantes :

- Entretien régulier
- Prévenir la contamination du lieu de travail
- Donner des exposés sur la sécurité
- Mener des formations
- Fournir des locaux adaptés

2.11 Devoir de diligence de l'utilisateur

Pour un fonctionnement en toute sécurité, l'utilisateur de la machine doit respecter les obligations suivantes :

- Lisez et suivez le mode d'emploi
- Gardez votre lieu de travail propre
- Portez l'équipement de protection nécessaire
- Site d'installation approprié

2.12 Délais pour les inspections périodiques

Pièce d'essai	Intervalle	À vérifier par
Vérification d'arrêt d'urgence	hebdomadaire	Opérateur
Nettoyage de la table	hebdomadaire	Opérateur
Vérifier les pièces mobiles	mensuel	Opérateur
Inspecter les rouleaux de moule	mensuel	Opérateur
Inspecter le rouleau en plastique	mensuel	Opérateur
Système électrique	mensuel	Opérateur
Systèmes mécaniques	annuel	Personnel d'entretien Fabricant

3 Produit

3.1 Fonctionnement général de la machine

La plieuse est conçue pour la production de papier isolant plié.

3.2 Composants

La machine comporte les composants principaux suivants :

- Rouleaux de formage
- Kunststoffwalze
 - Réglage transversal
 - Réglage de la pression

3.3 Les commandes et leur fonction

La machine dispose des actionneurs suivants :

- Réglage transversal de la largeur de la feuillure
- Réglage de la pression de l'épaisseur du pli

3.4 Spécifications

3.4.1 Plaque

La plaque signalétique est située à l'arrière de la machine. Un marquage du fabricant se trouve au bas de la machine.

3.4.2 Dimensions et poids

Paramètre	Unité	Valeur
Longueur	[millimètre]	500
Largeur	[millimètre]	280
Hauteur	[millimètre]	290

3.4.3 Électricité

Paramètre	Unité	Valeur
Tension	[Volt]	230
Fréquence	[Hertz]	50-60
Consommation électrique	[Watt]	170

3.4.4 Mécanique

Paramètre	Unité	Valeur
Largeur maximale de l'isolation	[millimètre]	150
Largeur minimale de l'isolation	[millimètre]	3

Épaisseur de l'isolant	[millimètre]	0,15-0,50
Longueur de l'isolation	[millimètre]	Illimité
Largeur de la feuilure	[millimètre]	4-140
Vitesse d'avance	[m/min]	0-34
Pression acoustique	[dB(A)]	40
Poids	[kg]	50

3.4.5 Pneus

Paramètre	Unité	Valeur
Aucun	Aucun	aucun

3.4.6 Hydraulique

Paramètre	Unité	Valeur
Aucun	Aucun	aucun

3.4.7 Consommation d'énergie

Paramètre	Unité	Valeur
Consommation électrique max.	[Watt]	170

3.4.8 Émissions

Paramètre	Unité	Valeur
Pression acoustique	[dB(A)]	40

3.5 Limites de fonctionnement et de stockage

Les limites de la machine selon la directive Machines sont définies dans le chapitre sur la sécurité.

4 Transport, emballage et stockage

4.1 Exigences relatives au personnel à exécuter

Le transport et le stockage ne peuvent être effectués que par du personnel formé du fabricant ou par du personnel spécialisé mandaté par l'exploitant.

4.2 Levage et transport

La machine ne peut être soulevée qu'aux points de levage marqués (2 boulons à œil). Le levage et le transport ne peuvent être effectués qu'à l'aide d'un appareil de levage agréé approprié, tel qu'un chariot élévateur ou une grue de levage.

4.3 Emballage

La machine est livrée dans un emballage respectueux de l'environnement. L'emballage se compose d'une boîte en bois doublée de carton à l'intérieur. La machine est également enveloppée dans une feuille d'aluminium contre l'humidité.

4.3.1 Enlever

Ouvrez l'emballage aux endroits prévus à cet effet. Les points d'ouverture sont marqués d'un symbole.

4.3.2 Disposer

Éliminez l'emballage de manière respectueuse de l'environnement et conformément aux exigences légales.

4.4 Stockage

La machine ne peut être stockée que dans des pièces fermées avec une surface plane et solide. De plus, les spécifications suivantes doivent être respectées.

Paramètre	Unité	Valeur
Humidité max.	[%]	40-60
Max. Température	[°C]	35
Min. Temperatur	[°C]	12

5 Installation et montage

5.1 Exigences relatives au personnel à exécuter

L'installation et l'installation ne peuvent être effectuées que par du personnel compétent formé du fabricant ou de l'opérateur.

5.2 Exigences pour le site d'installation

La machine ne peut être installée que dans des espaces clos avec une surface plane et solide. De plus, les spécifications suivantes doivent être respectées.

Paramètre	Unité	Valeur
Humidité max.	[%]	40-60
Max. Température	[°C]	35
Min. Temperatur	[°C]	12

5.3 Assemblage de la machine

Procédez comme suit :

1. Déballage de la machine
2. Vérifier l'exhaustivité
3. Retirer l'inhibiteur de corrosion appliqué
4. Installation et vissage en toute sécurité de la machine sur un sol plat et sec
5. Raccordement de l'alimentation électrique 230V/50-60 Hz
6. Allumez la machine et effectuez un test

6 Commande

6.1 Exigences relatives au personnel à effectuer

La mise en service ne peut être effectuée que par du personnel formé du fabricant ou de l'exploitant.

6.2 Marche/arrêt de la machine et vitesse

La machine est mise en marche à l'aide du bouton-poussoir vert situé à l'avant gauche. Cela signifie que la machine est prête à fonctionner et que les rouleaux de formage tournent. Grâce à la commande sous les boutons-poussoirs, la vitesse de pliage peut être réglée en continu. Éteindre avec le bouton-poussoir rouge.

6.3 Paramètres sur la machine

Point de référence : Pour vous approcher du point de référence de la machine, veuillez appuyer sur le bouton-poussoir rouge > 2 secondes. La machine recherche alors automatiquement le point de référence.

Largeur de la feuillure : Tout d'abord, approchez-vous du point de référence comme décrit. Appuyez ensuite sur le bouton vert pendant >2 secondes. Le bouton s'allumera alors en vert pour confirmer. Maintenant, le premier rouleau de formage peut être facilement ajusté à l'aide de la clé à douille sur le côté droit de la machine. Vous pouvez voir le mouvement du rouleau de formage lorsqu'il est ajusté à la fente au-dessus de l'échelle de dimension. Une fois le rouleau de formage 1 réglé, appuyez à nouveau sur le bouton vert > 2 secondes, le bouton s'allumera brièvement. Ensuite, le rouleau de formage 2 peut également être facilement ajusté à l'aide de la clé à douille.

Largeur de la bande isolante : La largeur de la bande isolante peut être réglée à l'aide de la poignée en étoile fixée à la paroi latérale droite à hauteur de table. Assurez-vous que la bande isolante n'est pas coincée.

Épaisseur de la feuillure : L'épaisseur de la feuillure sur les bandes isolantes peut être ajustée à l'aide de la poignée en étoile fixée à la paroi latérale droite dans la zone inférieure. Vous pouvez voir le réglage sur le côté droit de la page dans le demi-voyage.

! Assurez-vous qu'après l'utilisation de la machine, le rouleau en plastique est toujours soulagé sans pression sur les rouleaux de formage, ce qui augmente considérablement la durée de vie du rouleau en plastique. !

Inversion : La machine peut fonctionner à l'envers. Pour ce faire, appuyez sur les deux boutons (vert et rouge) en même temps > 2 secondes. Il s'allume entre les boutons et tant que vous appuyez, la machine tourne à l'envers.

6.4 Travailler avec la machine

La machine est mise en marche à l'aide du bouton-poussoir vert situé à l'avant gauche. Cela signifie que la machine est prête à fonctionner et que les rouleaux de formage tournent.

La machine peut maintenant être utilisée.

La machine s'éteint à l'aide du bouton-poussoir rouge. Après cela, toutes les fonctions de la machine sont désactivées.

7 Opération

7.1 Exigences relatives au personnel à exécuter

L'opération ne peut être effectuée que par du personnel qualifié et approprié. Le personnel d'exploitation est celui qui a lu, compris et intériorisé le mode d'emploi. Pour travailler avec la machine, un ordre du superviseur est toujours nécessaire. Est également considéré comme un opérateur apte une personne qui, sur la base de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience ainsi que de sa connaissance des dispositions pertinentes, est en mesure d'évaluer le travail qui lui est confié et d'identifier les dangers éventuels.

7.2 Instructions pour un fonctionnement en toute sécurité

Pour le fonctionnement en toute sécurité de la machine, il est nécessaire d'utiliser activement l'équipement de protection individuelle approprié. À titre d'exemple, nous donnons des lunettes de protection, des chaussures de sécurité, une protection contre le bruit (en fonction de l'environnement) et des vêtements adaptés.

7.3 Signaux d'avertissement sur la machine

Un voyant d'avertissement indique l'état de fonctionnement actuel de la machine.

7.4 Contrôles

La machine est équipée des commandes suivantes :- Bouton marche/arrêt- Régulateur de vitesse- Largeur de la feuillure de la poignée en étoile- Épaisseur de la feuillure de la poignée en étoile

7.4.1 Panneau de configuration

Le fonctionnement de la machine est contrôlé via le panneau de commande.

7.4.2 Télécommande

La machine n'a pas de dispositifs de contrôle à distance.

7.4.3 Appareil de levage

La machine n'a pas de dispositif de levage.

7.5 Flux de travail

7.5.1 Connectez-vous

Allumez la machine en appuyant sur le bouton vert situé à l'avant gauche. Cela signifie que la machine est prête à fonctionner et que les rouleaux de formage tournent.

7.5.2 Flux de travail 1

La machine peut maintenant être utilisée. Insérez les bandes isolantes à l'avant à l'intérieur des limites et passez-les à travers la machine jusqu'à la fente de sortie.

7.5.3 Flux de travail 2

Une fois que la bande isolante actuelle arrive à la fente de sortie, vous pouvez insérer la bande isolante suivante.

7.5.4 Déconnexion

La machine s'éteint à l'aide du bouton-poussoir rouge. Après cela, toutes les fonctions de la machine sont désactivées.

7.6 Fonctions secondaires

Point de référence : Pour vous approcher du point de référence de la machine, veuillez appuyer sur le bouton-poussoir rouge > 2 secondes. La machine recherche alors automatiquement le point de référence.

Largeur de la feuillure : Tout d'abord, approchez-vous du point de référence comme décrit. Appuyez ensuite sur le bouton vert pendant >2 secondes. Le bouton s'allumera alors en vert pour confirmer. Maintenant, le premier rouleau de formage peut être facilement ajusté à l'aide de la clé à douille sur le côté droit de la machine. Vous pouvez voir le mouvement du rouleau de formage lorsqu'il est ajusté à la fente au-dessus de l'échelle de dimension. Une fois le rouleau de formage 1 réglé, appuyez à nouveau sur le bouton vert > 2 secondes, le bouton s'allumera brièvement. Ensuite, le rouleau de formage 2 peut également être facilement ajusté à l'aide de la clé à douille.

Largeur de la bande isolante : La largeur de la bande isolante peut être réglée à l'aide de la poignée en étoile fixée à la paroi latérale droite à hauteur de table. Assurez-vous que la bande isolante n'est pas coincée.

Épaisseur de la feuillure : L'épaisseur de la feuillure sur les bandes isolantes peut être ajustée à l'aide de la poignée en étoile fixée à la paroi latérale droite dans la zone inférieure. Vous pouvez voir le réglage sur le côté droit de la page dans le demi-voyage.

! Assurez-vous qu'après l'utilisation de la machine, le rouleau en plastique est toujours soulagé sans pression sur les rouleaux de formage, ce qui augmente considérablement la durée de vie du rouleau en plastique. !

Inversion : La machine peut fonctionner à l'envers. Pour ce faire, appuyez sur les deux boutons (vert et rouge) en même temps > 2 secondes. Il s'allume entre les boutons et tant que vous appuyez, la machine tourne à l'envers.

7.7 Modules supplémentaires

La plieuse peut être équipée en option d'une table d'appoint pour le pliage croisé des bandes isolantes.

8 Entretien et réparation

8.1 Exigences relatives au personnel à effectuer

L'entretien et la réparation ne peuvent être effectués que par du personnel formé et mandaté du fabricant ou de l'exploitant.

8.2 Calendrier d'entretien

Pour une machine sûre et fiable, une inspection et un entretien réguliers sont obligatoires :

Pièce d'essai	Intervalle	À vérifier par
Vérification d'arrêt d'urgence	hebdomadaire	Opérateur
Nettoyage de la table	hebdomadaire	Opérateur
Vérifier les pièces mobiles	mensuel	Opérateur
Inspecter les rouleaux de moule	mensuel	Opérateur
Inspecter le rouleau en plastique	mensuel	Opérateur
Système électrique	mensuel	Opérateur
Vérification et huilage des broches	1/2 annuel	Opérateur
Contrôle et huilage du rouleau Gatling	1/2 annuel	Opérateur
Systèmes mécaniques	annuel	Personnel d'entretien Fabricant

Nous recommandons Divinol T 8 EP ISO 100 de Zeller+Gmelin

8.3 Électricité

Les travaux sur le système électrique de la machine ne peuvent être effectués que par le fabricant ou par du personnel spécialement formé. En cas de dysfonctionnement, le fabricant doit être informé.

8.4 Mécanique

La machine comporte 2 assemblages mécaniquement exigeants qui doivent être manipulés avec soin et nécessitent un entretien selon la procédure. - Rouleau de guidage avec le rouleau de formage supérieur - Unité d'alimentation avec le rouleau en plastique

8.5 Pneus

La machine est livrée sans pneumatique

8.6 Hydraulique

La machine est livrée sans système hydraulique.

9 Maintenance d'urgence

Dysfonctionnement/message d'erreur	Cause(s) possible(s)	Remède
Le gaufrage est décentré sur toute la longueur.	Les différents rouleaux de formage doivent être ajustés à l'aide de la clé à douille hexagonale.	<ul style="list-style-type: none"> • Clés à douille hexagonale • Placez chaque rouleau de formage séparément sur le rail de pliage souhaité.
	Le rouleau en plastique s'est enfoncé.	Remplacement du rouleau en plastique
	Le matériau isolant est plus étroit que les butées de la table.	Réglez les butées de table sur le matériau isolant.
Le gaufrage est partiellement décentré.	L'isolement se déplace sous les arrêts de table.	<ul style="list-style-type: none"> • Fixez les butées à l'aide de boutons de verrouillage • Réajustez les butées de table.
	Les butées de table ne sont pas parallèles sur toute la longueur.	Réajustez les butées de table.
	Le matériau isolant est trop fin	Utilisez un matériau isolant plus résistant.
	La poussière/saleté se trouve entre les butées de table et la table.	Propre
	Le laminage du plastique a fait ses preuves	Remplacement du rouleau en plastique
	Matériau isolant de différentes largeurs (coupé de travers).	Coupez le matériau isolant à une largeur uniforme.
Le gaufrage n'est pas de forme uniforme.	Les rouleaux de formage ont des déformations	Remplacement des rouleaux de moule
	Le rouleau en plastique s'est enfoncé	Remplacement du rouleau en plastique
	Gattlingwalze defekt	Remplacement du rouleau de gattling
La largeur de gaufrage n'est pas précise sur le plan dimensionnel.	La largeur de gaufrage n'est pas réglée correctement	Réajuster la largeur de gaufrage
	Le rouleau en plastique s'est enfoncé	Remplacement du rouleau en plastique

Dysfonctionnement/message d'erreur	Cause(s) possible(s)	Remède
Le gaufrage n'est pas/trop faiblement imprimé.	Pression du rouleau trop faible	Ajuster la pression du rouleau
	Le rouleau en plastique s'est enfoncé	Remplacement du rouleau en plastique
L'isolation est coupée	Le matériau isolant est trop fin	Utilisez un matériau isolant plus résistant.
	La pression du rouleau est trop forte	Réduire la pression du rouleau
Le matériau isolant n'est pas ou seulement difficile à introduire.	Les butées de table sont trop serrées	Régalez les butées de table sur le matériau isolant.
	Dispositif de maintien trop serré	Réduire la pression du ressort
Les rouleaux de forme ne peuvent pas être ajustés	La broche pour le formage des rouleaux est bloquée	Libérez le blocage, nettoyez, graissez.
Les butées de table ne peuvent pas être ajustées	Les butées de table sont bloquées	Ouverture des deux boutons de verrouillage avant
Pas d'alimentation du matériau isolant	Pas d'alimentation entre les rouleaux de formage et les rouleaux en plastique	Augmenter la pression du rouleau
Le gaufrage sur la table d'appoint n'est pas parallèle au bord extérieur	L'isolant n'était pas/mal guidé à la main	Guider correctement l'isolation à la main
Le gaufrage réalisé sur la table d'appoint n'est pas fidèle à la taille	Mauvais réglage de la butée de table d'appoint	Réajustez la butée sur la table d'appoint
Le gaufrage n'est pas ou trop faiblement imprimé	Pression du rouleau trop faible	Ajuster la pression du rouleau
L'isolation est coupée	La pression de la table d'appoint est trop forte	Réduire la pression sur la table d'appoint

10 Interfaces

La plieuse RotaFlex 150 dispose d'une unité logique Siemens sans interface externe. Si une interface est nécessaire, le fabricant doit la mettre en œuvre. Veuillez contacter le fabricant.

Espace pour vos commentaires :

11 Liste des pièces de rechange

Désignation	Numéro d'article
Rouleau de formage n° 1	120.00.10.001
Rouleau de formage n° 4	120.00.10.004
Rail d'arrêt	120.10.20.006
Kunststoffwalze	067.00.1.020
Capteur annulaire	BI15R

Espace pour vos commentaires :

12 Documentation du fournisseur

Veillez contacter le fabricant pour plus d'informations.

Espace pour vos commentaires :

13 Déclassement/démantèlement/élimination

Si vous souhaitez démonter et éliminer la machine, veuillez en informer le fabricant. Le fabricant reprend la machine livrée gratuitement et s'occupe de l'élimination professionnelle et respectueuse de l'environnement.

La machine doit être démontée et éliminée exclusivement par le fabricant. Cela garantit un impact environnemental le plus faible et, si nécessaire, une réutilisation partielle conformément à notre responsabilité environnementale.

14 Plans et dessins techniques

14.1 Électricité

Veillez contacter le fabricant.

14.2 Mécanique

Veillez contacter le fabricant.

14.3 Pneus

La machine est livrée sans pneumatique.

14.4 Hydraulique

La machine est livrée sans système hydraulique.

