

RotaMax 150 | 220 | 500 CNC

Avec la machine de découpe de bandes souples entièrement automatique et de conception modulaire, les isolants de fonds d'encoches et de fermetures d'encoches peuvent être fabriqués à partir de tous types de matériaux souples d'épaisseurs de 0.15 à 0.60 mm tels que le Mylar, le Nomex ou le Kapton. De plus, il peut être utilisé pour couper proprement et précisément des gaines souples et des fils toronnés (litz) jusqu'à 2,5 mm.

Le système facile à utiliser et nécessitant peu d'entretien a été développé en 2022 et équipé du nouveau système de rouleaux Gatling®, d'une mécanique de précision robuste et de la technologie de commande Siemens. Jusqu'à 8 plis peuvent être réalisés en un seul passage, chaque pli étant réglable librement et indépendamment. La machine peut être aussi bien utilisée en atelier de réparations moteurs que par des unités de production de séries.

La maintenance à distance, l'analyse des erreurs et les mises à jour logicielles sont bien sûr incluses.

Construction modulaire de tailles 150 | 220 | 500:

Machine de base RotaMax FL	150s	220s	500s
Module: plis longitudinaux 2 plis	3.121.12	3.121.22	3.121.32

Module: plis longitudinaux 4 plis	3.121.14	3.121.24	3.121.34
-----------------------------------	----------	----------	----------

Module: plis longitudinaux 6 plis	3.121.16	3.121.26	3.121.36
-----------------------------------	----------	----------	----------

Module: plis longitudinaux 8 plis	3.121.18	3.121.28	3.121.38
-----------------------------------	----------	----------	----------

Module: supplém. RotaMax FQ	150s	220s	500s
Module: Plis croisés	3.122.10	3.122.20	3.122.30

Module: supplém. RotaMax S	150s	220s	500s
Module: ISO coupe a longueur	3.123.10	3.123.20	3.123.30
Module: PVC Câbles de raccordem. a la longueur	3.123.15	3.123.25	3.123.35

Module: additionnel RotaMax T	150s	220s	500s
Module: Transformer "set up"	3.124.10	3.124.20	3.124.30

Spécifications techniques:

Largeur de bande : maximum 150 | 220 | 500
Épaisseur d'isolation de: 0,15 - 0,60 mm
Vitesse d'avance : 0-6000mm/min, Longueur de coupe : illimitée
A 50 mm 4 000 pièces/heure
Connexion IEC60309 | 3x400V | 50Hz

Handelspartner | Trading Partner | Partenaire Commercial

ELEKTRO Fertigungssysteme

Inhaber: Uwe Bidlingmaier
Industriemeister Metall (IHK)
Betriebswirt (VWA)

www.karl-wetzel.com
office@karl-wetzel.com

Werk I Produktion
Roggentalstrasse 2
DE-73312 Geislingen

Tel: +49 (0) 7162 970 775
Fax: +49 (0) 7162 970 774

Werk II Lager
Grabenwiesenstrasse 1
DE-73072 Donzdorf

 facebook.com/elektro1946

 instagram.com/elektro1946



>> Falzschneidemaschine
>> Folding Machine
>> Plieuse

RotaMax

Direktkontakt

+49 (0)
7331 3055220

Anlagen Maschinen Werkzeuge